

La línea de productos de enrolladores de cables motorizados Magnetek representa una solución superior para manejar de manera eficiente y compacta grandes longitudes de cables. Los enrolladores de cables motorizados son útiles para una variedad de aplicaciones para terminales marítimas, incluidas grúas de muelle para contenedores, grúas puente con neumáticos y grúas pórtico sobre rieles.

GRÚAS DE MUELLE PARA CONTENEDORES (SHIP-TO-SHORE CONTAINER CRANES, STS)

Las grúas STS permiten cargar y descargar de manera eficiente para aplicaciones marítimas. Los enrolladores de cables motorizados facilitan los movimientos verticales de las abonadoras y la movilidad horizontal de las grúas para contenedores. Los enrolladores de cables son sistemas comprobados para la transferencia de energía y datos, logrando tiempos de ciclos cortos gracias a las altas velocidades posibles de elevación y del carro, como así también a la flexibilidad horizontal de la grúa.

GRÚAS PUENTE SOBRE NEUMÁTICOS (RUBBER Tired GANTRY CRANES, RTG)

Las grúas RTG más comúnmente apilan contenedores estándar. Se ha generado una tendencia reciente a la electrificación de las RTG en comparación con los sistemas anteriores de alimentación a través de generadores diesel. Al realizar la readaptación de las RTG con enrolladores de cables motorizados, se pueden reducir significativamente el consumo general de combustible, las emisiones perjudiciales y los tiempos de inactividad por mantenimiento.

GRÚAS PUENTE MONTADAS SOBRE RIELES (RAIL MOUNTED GANTRY CRANES, RMG)

Las grúas RMG ubican contenedores estándar en secuencia entre corredores de contenedores. Los enrolladores de cables motorizados permiten tiempos de ciclos cortos garantizando al mismo tiempo la movilidad horizontal máxima gracias a las altas velocidades posibles de elevación y del carro, como así también a la flexibilidad horizontal de las grúas puente. Las grúas RMG incorporan un diseño resistente para manipulación de cargas de bajo mantenimiento y soluciones personalizadas de suministro de energía para garantizar una logística confiable y justo a tiempo en todo el mundo. Por lo tanto, están equipadas con componentes de transmisión de energía ecológicamente responsables.



También están disponibles enrolladores accionados por resorte

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

STS

Rendimiento	Suministro de energía para movimientos verticales rápidos de las abonadoras	Suministro de energía para desplazamientos horizontales de las grúas STS
Velocidad de circulación	Hasta 240 m/min	Hasta 180 m/min
Aceleración máx.	Hasta 1 m/s ²	0.5 m/s ²
Altura de instalación	Hasta 60 m	Hasta 20 m
Unidad propulsora	Accionamiento de convertidores de frecuencia, acoplamiento magnético	Accionamiento de convertidores de frecuencia, acoplamiento magnético
Carcasa del anillo colector	Suministro de energía, señal de control, articulaciones giratorias de fibra óptica	Suministro de energía, señal de control, articulaciones giratorias de fibra óptica
Longitud de la bobina	Hasta 60 a 70 m	Hasta 600 m
Alimentación	Fin	Medio/Fin
Dimensiones de enrolladores de cables	Hasta 2 m	Hasta 9.5 m
Temperatura ambiente	De -25°C a 40°C (-13°F a 104°F)	De -25°C a 40°C (-13°F a 104°F)
Accesorios	Guía de rodillos con control de holgura y tensión de los cables, poleas de guía y deformación, tolva de alimentación central de cables	Guía de rodillos con control de holgura y tensión de los cables, poleas de guía y deformación, tolva de alimentación central de cables

RTG

Rendimiento	Suministro de energía para el desplazamiento horizontal rápido de las RTG
Velocidad de circulación	Hasta 140 m/min
Aceleración máx.	Hasta 0.25 m/s ²
Altura de instalación	5-8 m
Unidad propulsora	Acoplamiento magnético, accionamiento de convertidores de frecuencia
Carcasa del anillo colector	Suministro de energía
Longitud de la bobina	Hasta 200 m
Alimentación	Fin
Dimensiones de enrolladores de cables	5-6 m
Temperatura ambiente	De -25°C a 40°C (-13°F a 104°F)
Accesorios	Guía de rodillos con control de holgura y tensión de los cables, poleas de guía y deformación, tolva de alimentación central de cables

RMG

Rendimiento	Suministro de energía para el desplazamiento horizontal rápido de las RMG
Velocidad de circulación	Hasta 180 m/min
Aceleración máx.	Hasta 0.5 m/s ²
Altura de instalación	Hasta 12 m
Unidad propulsora	Accionamiento de convertidores de frecuencia, acoplamiento magnético
Carcasa del anillo colector	Suministro de energía, señal de control, articulaciones giratorias de fibra óptica
Longitud de la bobina	Hasta 400 m
Alimentación	Medio/Fin
Dimensiones de enrolladores de cables	8-9 m
Temperatura ambiente	De -25°C a 40°C (-13°F a 104°F)
Accesorios	Guía de rodillos con control de holgura y tensión de los cables, poleas de guía y deformación, tolva de alimentación central de cables

Para obtener más información, comuníquese con su Representante de Ventas Magnetek local, sales@magnetek.com o el centro Magnetek más cercano.



MAGNETEK
MATERIAL HANDLING

WWW.MAGNETEKMH.COM
SALES@MAGNETEK.COM

MH1245_Motorized Cable Reel Brochure Spanish
MH1017_Motorized Cable Reel Brochure

© Magnetek, Inc. 2017

SEDE
N49 W13650 Campbell Drive
Menomonee Falls, WI 53051

Línea telefónica gratuita
800.288.8178

Línea de fax gratuita
800.298.3503

Teléfono 1.262.783.3500
Fax 1.262.783.3510

CENTRO DE CANADÁ
161 Orenda Road, Unit 1
Brampton, Ontario
L6W 1W3 CANADÁ

Línea telefónica gratuita
800.792.7253

Teléfono 905.828.1526
Fax 905.828.5707

CENTRO DEL R. U.
Unit 3, Bedford Business Centre
Mile Road Bedford MK42 9TW R. U.

Teléfono +44 (0)1234 349191
Fax +44 (0)1234 268955

